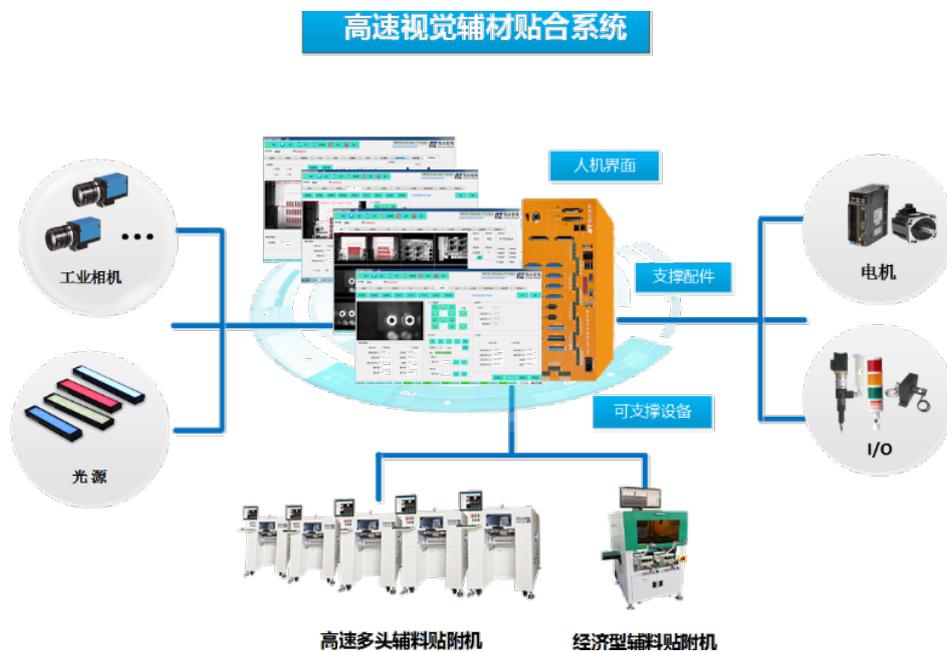


# 自动贴合系统设备

生成日期: 2025-10-23

辅料贴合机又称“OCA贴合机”或“触摸屏贴合机”，是PLC或单片机控制的工业自动化产品，用于手机屏幕贴合用的设备之一。贴合原理是将手机液晶屏幕和玻璃盖板置于真空环境的真空箱中，利用机器的气缸压力将真空缸的里模下降，将放在真空缸下模的玻璃盖板和液晶屏幕完全压合。从而完成手机屏幕维修当中的关键工艺，即“OCA贴合工艺”。辅料贴合针对屏幕贴合而言，没法除泡或是气泡反弹是很不便的事儿，持续的返修，找寻缘故，这种难题便会持续困惑着大家，尤其是针对初学者而言，气泡反弹确实令人找不到方向，品质不太好的辅料贴合有许多残渣，自身的特性很不稳定，乃至气温的时冷时热都是会对贴合实际效果造成危害。不必觉得贵的便是好。辅料贴合除泡时不能温度过高，一般提议不超过35℃。多功能的全自动辅料精密贴合机也可以进行SMT贴片加工。自动贴合系统设备

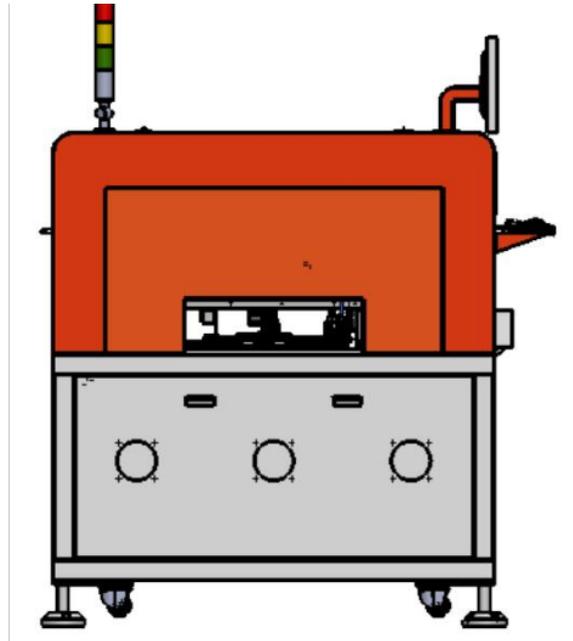


随着手机市场的发展，大家对触屏手机的使用也越来越多，不仅方便了我们的使用，也让我们的生活更加的智能化。由于触屏手机的屏幕都是偏大，往往摔倒地上也更容易破裂，因此手机爆屏维修成了手机维修常见的项目。手机爆屏维修不仅要把破碎的屏幕外层的玻璃分离出来，还需要贴合新的玻璃屏幕，这时我们就需要使用到辅料贴合机，自动对位辅料贴合机，是根据液晶屏幕生产技术特点而设计的，能够更准确高效的贴合屏幕。自动对位屏幕贴合机特点：结构简单，操作方便；精确定位，正确操作时100%的合格；一键压屏，高效率；适用于OCA偏光膜，保护膜；内置真空泵泵和压缩机，直接使用；设备自带空气过滤器和离子，提供无尘施工环境；贴合部分采用大功率真空泵，抽速快、贴合效果更佳。自动贴合系统设备自动辅料贴装机设备可保证吸嘴每次都能取到物料正中心，为贴装精度及取料成功率提供了很好的稳定性。



贴合机对于屏幕贴合来说，无法除泡或者气泡反弹是很麻烦的事情，不断的返工，寻找原因，这些问题就会不断困扰着我们，特别是对于新手来说，气泡反弹真的让人无从下手，到底该怎么解决呢?贴合机出现气泡反弹怎么办?质量不好的oca含有很多杂质，本身的性质很不稳定，甚至天气的忽冷忽热都会对贴合效果产生影响。不要认为贵的就是好的，不多解释。一般建议不超过35℃。高温会使oca胶空气溶解度变大，恢复到常温环境oca空气溶解度降低气泡就会反弹出来。如果除泡压力过大时间过长，在高压环境中可能使一些操作不当产生的本不能除掉的气泡强行除掉，恢复到正常压力环境后气泡会反弹出来。对位屏幕盖板时过度过多的人为按压屏幕，使屏幕贴合前产生很多细小的死泡，这样的情况贴合后即使除掉气泡也很可能会造成气泡反弹。在贴合有的国产屏幕时边角气泡反弹是因为国产屏幕一般触摸屏集成在盖板上面，在盖板边缘会集成很多线路。这些线路会使盖板边缘的厚度变的不均匀产生高度差，如果使用薄的oca贴合屏幕后很容易出现气泡弹情况，建议使用厚度大的oca贴合。

全自动辅料贴合机主要用于液晶显示的后工序生产中，在成型的液晶玻璃基板的正反面上根据偏振角度贴附偏光片。也适合触摸组件及视窗保护组建的各种组合工艺，可以完成膜/B玻璃基板，膜对亚克力面板等多种不同材料间的压敏性贴合，具有效率高，对位方便，产品良率高等优点。克服了人工贴合时产生的气泡、皱着、光晕环、水纹等缺点。在改善人工劳动强度的同时，也摆脱了对人员熟练度的过度依赖。设备配备多方位微调装置，适合不同外形的产品，配合治具还可以对圆弧、菱形等不规则外形的产品的进行贴合。上下平台真空吸附，配备国际品牌气动元件、精密丝杠及电机，在PLC的指挥下作精确运动，是小模组及触控组件等光学制品生产制程中的得力帮手。摄像头辅料贴合设备目前已经普遍应用到各个摄像头生产企业。



辅料贴合机主要是针对手机生产线上的一些工艺比较复杂的岗位，为了更快地提高产线产能所以很多企业都会选择用上辅料贴合机。像手机生产线上有很多工位是经常出现堆积，忙不过来的情况，所以这条辅料贴合机的优势还是非常大的，设备为标准模块化设计，可以单机或多站串联组合为在线生产设备，由双动子贴标机构、上下层输送带、以及双飞达机构等模组组成，是专为手机等3C电子产品行业开发的一种通用型高速、高精度的贴辅料设备。该设备采用标准化、模块化设计，可根据实际产品生产工艺需要，随意组合成单机或多站串联在线生产，采用先进的模块化、标准化、弹性化技术概念，采用高速线马双动子对称布局形式，做到了高效、稳定、性价比高的贴装各种辅料。每站可以同时贴2种(二代机4种)以上物料。人性化的人机界面设计，使得操作方便、简单，切换机种迅速。运动控制卡+直线电机+伺服电机+丝杆的控制方式，使得贴标精度高、产能高且稳定。可节省人力4~60人(视工站数)。该设备为手机贴辅料(组装段)设备，可适用于贴附手机玻璃面板、前壳、组件、中框组件、电池盖或相关3C产品模组，对贴装精度与产能要求较高的多种辅料贴附工序。全自动辅料贴合机主要用于液晶显示的后工序生产，在成型的液晶玻璃基板的正反面上根据偏振角度贴附偏光片。自动贴合系统设备

自动辅料贴装机设备吸嘴采用快拆式，方便快捷不同产品的切换。自动贴合系统设备

销售的未来正面临着\*\*性的大洗牌与大变革。需要注意的是智能制造是方向，不是目的，转型升级是主线，降本提质增效是重点。我国视觉点胶系统，点胶软件，点胶控制系统，辅料贴附系统业受到经济形势发展的影响而呈现出的市场疲软现象，对我国机械制造业提出了新的课题：调整发展思路，调整产业结构，提高产品技术含量、提高产品附加值，走转型升级的可持续发展之路。人们对于环境的日益关注，反映了公众对环境保护生产型的重视程度。据环保部发布的数据显示，2015年，京津冀、长三角、珠三角区域及直辖市省会城市等74个城市空气质量平均超标天数比例为39.7%。随着产业转型升级的持续推进，未来视觉点胶系统，点胶软件，点胶控制系统，辅料贴附系统渗透率有望持续提升，新四化(电动化、网联化、智能化、共享化)将是未来机械行业发展的重点，而智能化的普及更是重中之重。自动贴合系统设备

深圳市旗众智能科技有限公司是一家国家高新科技企业，位于深圳龙岗区宝龙街道智慧家园，是运动控制解决方案的前列供应商。旗众智能专注于制造装备的“大脑”——运动控制系统，工业自动化设备的“眼睛”——机器视觉系统，以及控制系统应用平台开发，公司自成立之初就立志做中国自动化行业的“安卓”系统，为设备制造商提供比较好的运动控制产品及方案。旗众智能汇聚了一批高素质、高水平、年轻、具有实干精神的高学历人才，拥有博士和硕士以上学历的占员工总数的40%。与华南理工大学有着密切的合作。公司通过自主研发一直保持稳步快速的发展，拥有自主核心技术，多次获得发明专利、实用新型专利以及软件著作权等证书，走

在行业的较前端。